

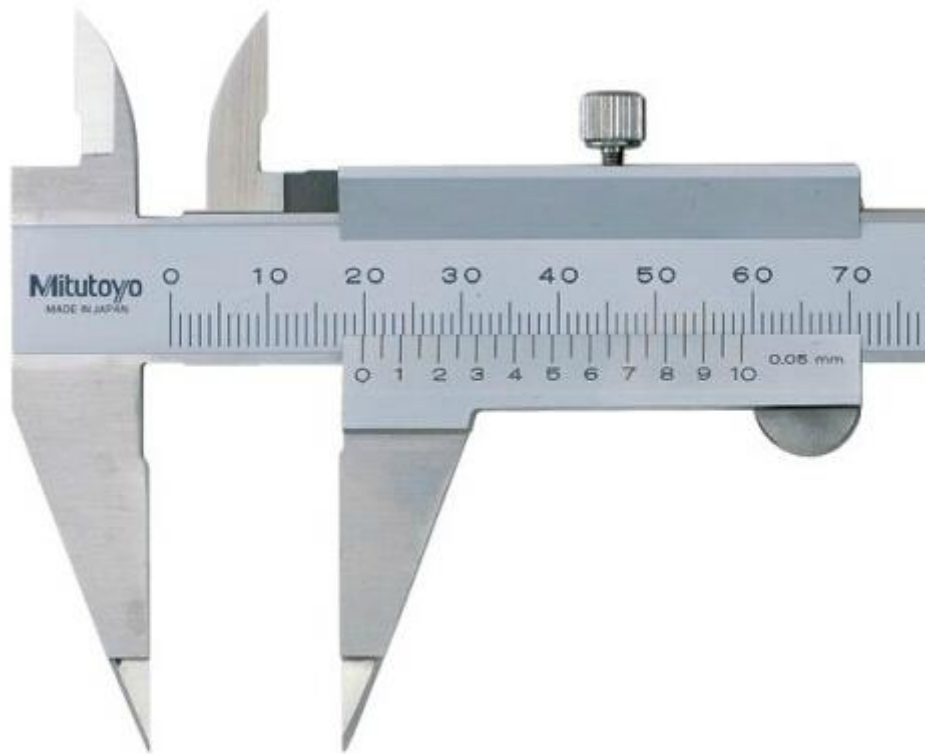
術科範例：游標卡尺測量

1.利用提供之游標卡尺量測銅管之內徑、外徑及高度，並記錄其數值至小數點下第1位，單位以 mm 表示。



內徑：         mm；外徑：         mm；高度：         mm

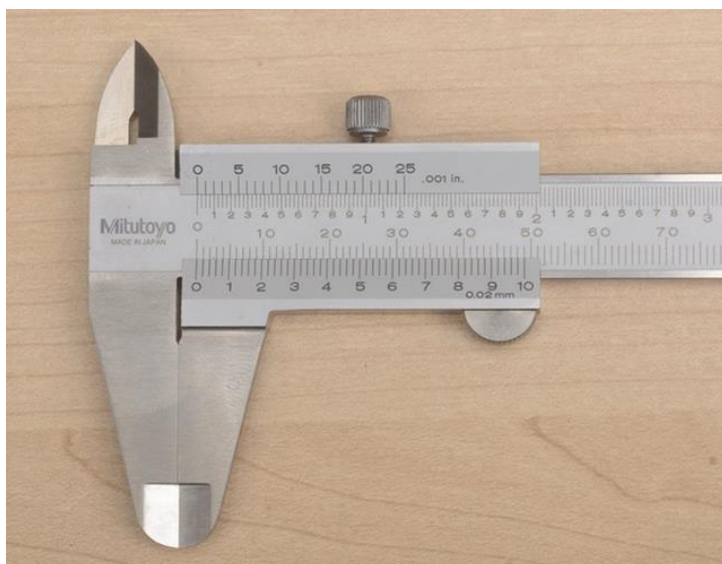
2.紀錄下圖游標卡尺之數值：         mm。



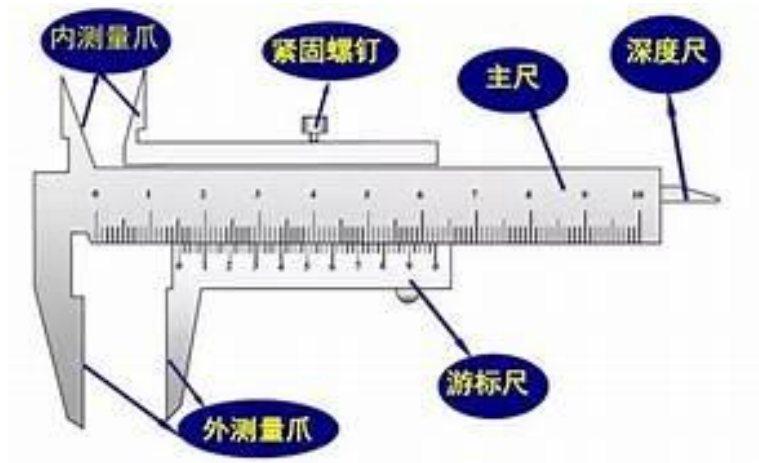
教你如何使用游標卡尺?副尺的用法

如果你不是製圖或相關領域的使用者，使用游標卡尺的機會其實沒有那麼高，對於大部分的人來說，在生活上可以測量到公厘(mm)應該是足夠了。

但想量得螺絲正確尺寸，游標卡尺真是必備首選了，除了單純量長度之外，游標卡尺還可以量物體的內徑與深度，相當方便。

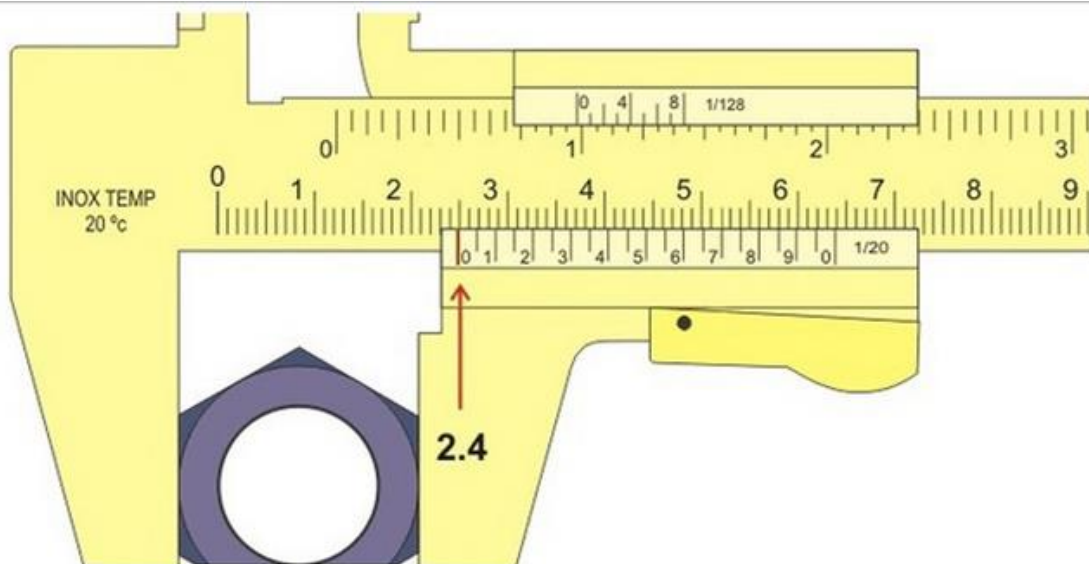


游標卡尺各部位名稱



游標卡尺如何使用？

我們將可以移動的那一塊稱之為“副尺”（主要測量的尺自然就是主尺啦），你只要確認副尺上的刻度與主尺上的刻度第一次對齊的那個位置，就是你要的答案。



在主尺上可以認定 24mm 這應該沒有問題，要注意的是 24mm 的認定，是要對到副尺上的 0。然後再觀察主尺與副尺的刻度何時在第一次交會，以上圖來說，是在 7 這個位置。所以判讀上就是 24.70mm（刻意多加一個零是搭配卡尺精準度，如果是在 7 和 8 之間的話，就是 24.75mm）

